

Alambre Recocido

El alambre es todo tipo de hilo delgado que se obtiene por estiramiento de los diferentes metales de acuerdo a la propiedad de ductilidad que poseen los mismos. Hay muchos tipos y calidades de alambre de acuerdo con las aplicaciones que tengan. La principal característica del alambre es que permite enrollarse en rollos y bobinas de diferentes longitudes que facilitan su manipulación y transporte.

El alambre normal de acero suele tener un tratamiento superficial de galvanizado para protegerla de la oxidación y corrosión, además está el alambre endurecido con proceso de temple. El alambre Galvanizado es un alambre brillante que se ha sometido a un recubrimiento por inmersión en zinc fundido o por electrólisis, con este proceso se busca mejorar la resistencia a la corrosión del acero, y generalmente se modifican las propiedades mecánicas mediante tratamientos térmicos ofreciendo diferentes clases de productos, como alambres galvanizados suaves en estado recocido alto, alambres galvanizados medios en estado de recocido intermedio, alambres galvanizados sin recocido. El alambre pulido se fabrica partiendo de alambren en nuestro caso principalmente de grado 1004 hasta 1012 el cual se trefila hasta adelgazarse al calibre que sea requerido.

■ Rango dimensional

- Fabricada en grado 6000 TA
- Cumple con la norma NOM-B-72, NOM-B-253, ASTM-A82, ASTM-A-496
- Se elabora en tramos de 6mm en atados de 1Tn

ALAMBRE RECOCIDO							
			Rollo				
Calibre	Diámetro		Diámetro Interior		Diámetro Exterior Rollo		Peso
	mm	pulg	cm	pulg			Kg
16	1.59	0.063	30	11.8	50	19.7	50



ACERO CORRUGADO

ALAMBRE PULIDO

Calibre	Diámetro		Área Transversal	Peso	Rendimiento	Resistencia
	pulg	mm	mm ²	kg/m	m/kg	kg. F/cm ²
8	0.162	4.11	13.30	0.104	9.6	54-64
8.5	0.155	3.94	12.17	0.095	20.5	55-64
9	0.148	3.76	11.10	0.087	11.5	58-72
9.5	0.142	3.60	10.18	0.08	12.5	58-72
10	0.135	3.43	9.23	0.072	13.9	63-75
10.5	0.128	3.25	8.30	0.065	15.4	64-75
11	0.120	3.05	7.30	0.057	17.4	65-78
11.5	0.113	2.87	6.47	0.051	19.7	65-78
12	0.105	2.67	5.59	0.044	22.8	70-82
12.5	0.099	2.10	4.97	0.039	25.7	70-82
13	0.091	2.31	4.20	0.033	30.4	72-85
13.5	0.860	2.18	3.75	0.029	34.0	75-85
14	0.080	2.03	3.24	0.025	39.5	74-89
14.5	0.076	1.93	2.93	0.023	43.6	76-90
15	0.072	1.83	2.63	0.021	48.6	77-90
15.5	0.067	1.70	2.27	0.018	56.3	77-90
16	0.062	1.57	1.95	0.015	65.5	78-93

